

HONGRUN

深圳弘润科技有限公司

Shenzhen Hongrun Technology Co. Ltd.

传 送 台
操 作 说 明 书

用户操作之前请仔细阅读此说明书

目 录

A 部分 概述

设备基本参数

设备用途

B 部分 系统操作

一般注意事项

功能及操作说明

异常(故障)处理

设备保养检查

安全注意事项

接口设备型号规格表

C 部分 售后服务事项

A 部分 概述

一、设备基本参数

1、设备的基本参数

- 1) 设备型号：HR-1000
- 2) 机体外型尺寸：L1000 x W750 x H1800/mm (高度可调)
- 3) PCB 尺寸：50mm~350mm
- 4) PCB 传送方向：左-右
- 5) 整机重量：40KG

2、安装的基本参数

- 1) 电源电压：AC220V 50/60Hz
- 2) 气源压力：5~6Kg/cm²
- 3) 设备总功率：50W
- 4) 设备总电流：2A

二、设备用途

1、用途

用于在 SMT 生产线缓冲 PCB 板检测并传送到下一机器设备的操作。

2、特点

- 1) 本机采用可编程控制器控制，传送平稳，对位精确。
- 2) 螺杆调节 PCB 板宽度方便准确。
- 3) 标准配备信号，可与其他设备进行在线接驳。
- 4) 配有脚踏开关可作检测位 (1.0 米以上具备此项)。
- 5) 兼容 SMEMA 接口。

B 部分 系统操作

一、一般注意事项

1、操作者义务

- 1) 请详细阅览本说明书及附属机器使用说明书，并依照说明书指示来操作设备。
- 2) 请依照本设备的安全规范准则，并确保遵守规定。
- 3) 请依照规定使用保护器具及衣物。
- 4) 请勿用潮湿的手碰触电器设备。
- 5) 运转中，若要整理设备周边时，请确保安全。
- 6) 运转中，身体任何一部分都绝对不要进入设备内。
- 7) 运转中，若发生异常，请立刻停机，依据异常处理方法处置或联络本公司。
- 8) 每天作业完了后，请清扫设备周边。
- 9) 每天作业完了后，要离开设备时，请将电源及主控制阀依照正确方法关紧。
- 10) 禁止改造非常停止回路及动作确认。
- 11) 禁止改造非常停止钮，安全护罩和确认关闭的开关，安全光电管，安全栓等。
- 12) 禁止有关安全的开关拔掉或者安全防护机能取消的事发生。
- 13) 定期保养及确认非常停止动作是否正常。但此时必需将其它人不可靠近的标牌告示放在明显位置，告知此装置目前正非常停止或自动安全装置正在测试。但保全、调整时需要及被许可的人不受此限制。
- 14) 定期保养及确认非常安全检测及保护动作是否正常。但此时必需要将其它人不可靠近的标牌告示放在明显位置，告知此装置目前自动安全装置正在测试。

2、条件变更限制

- 1) 此设备的设定条件（电压、电流、压力速度等设备上的铭牌、标记等明白显示的设定值），如要变更时，必须得到负责者或领导者的许可才实行，设定条件变更时必须要将变更前后的值记录起来。
- 2) 工件的质量确定务必要根据工程管理明细书规定的抽检周期实施，若有异常出现时，应立刻报告负责者或领导者，依从其指示操作。

3、检修时的安全确认

- 1) 检修、修理时，请实行以下步骤以确保安全。
- 2) 将设备停止,并确认各机构设施停止在安全位置。
- 3) 进入设备时，请确认各安全机构的状态,必要时可设专人监护或对将安全开关锁及安全销拔下，并随身携带。
- 4) 电源箱的主电箱开关、马达的开关等所有电源必须切掉，有锁住装置的部件必须要锁住等等。
- 5) 使用指定的零部件。

6) 保险丝等过电流保护器及维修零部件等请使用指定产品。

7) 要正确操作此设备及正确的安全作业行为, 请注意本设备张贴的铭牌。此铭牌非常重要, 请不要损伤或将其撕掉。如果此铭牌有损伤或不见时请务必联络负责者或领导者。

二、功能及操作说明

1、开机前准备

1) 杯脚: 杯脚调节必须平衡, 避免机械运作时震动。

2) 气源:

(1) 气源供应保持在 $6\text{kg}/\text{cm}^2$, 机内调压阀需调节 $5\text{kg}/\text{cm}^2$

(2) 气源必须清洁, 无水及干燥。

3) 电源:

(1) 220V 单相 50Hz 或 60Hz, 容量 20 瓦以上固定电源。

(2) 机械必须安全接地。

(3) 地线必须良好固定在机身金属部分。

4) 安装位置:

切勿把机械安装于多灰尘、油雾、有导电性尘粉、腐蚀性气体、易燃性气体、潮湿、冲击震动、高温及室外环境中使用。

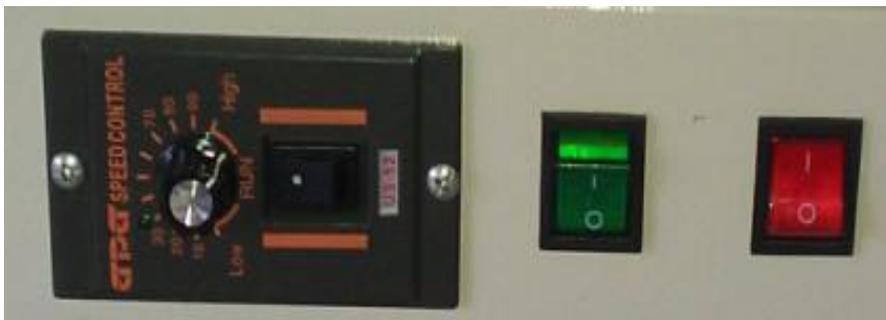
5) 工作组: (此项主要由我司安装人员调试完成)

(1) 各运动部分主要由定速马达负责, 每一部分, 位置检测由行程开关或电眼感应。

(2) 各位置感应器位置需调节良好。

(3) 其运行程序已由内部编程控制, 客户不能更改。

机器操作



➤ **红色开关**: 控制整机电源。

➤ **绿色开关**: 复位此按钮机器运行在自动模式下; 按下该按钮 (按钮指

示指向手动模式),机器运行在手动模式下,可操控排除不检测或贴装。

- **Speed**:向左旋转使传送速度降低,向右旋转使传送速度加快。

三、异常(故障)处理

- 1、**皮带不动**:检查皮带是否被物品卡紧或皮带过松。
- 2、**掉皮带**:检测皮带轮转动是否灵活,及螺丝是否紧固。
- 3、**传动、平移马达不转**:检查电源是否正常,指示灯是否亮;是否处于自动状态;
检查光电感应器。
- 4、**上位机的 PCB 板不送出**:检查信号线是否正确连接及固紧,再用手感应一下光电感应器。

四、设备保养检查



注意!

1. 在进行任何维修及保养之前,确保电源处于“OFF”的位置。
2. 维修时特别注意定位片和一些感应开关,不小心碰歪这些装置会导致机器不可估计的损坏。

- 检查运输带的皮带是否太松,保持皮带清洁
- 测试所有自动及手动操作功能
- 检查气缸的动作是否顺畅
- 检查皮带轨道有否磨损
- 检查光电感应器是否正常工作

五、安全注意事项

1、对人身安全方面

- 1) 设备启动前，应先确定现场人员是否在安全位置。
- 2) 设备运转中，禁止进行保养工作。
- 3) 设备维护保养时，应先确定电源开关、气源等动力源开关是否关闭，才可以进行保养工作。
- 4) 设备运转当中，操作人员请勿靠近或触摸设备运转部位，以免发生危险。

2、对设备安全方面

- 1) 本设备为全自动化电控系统，所有控制组件或机械上输入输出型号设备禁止擅自改动。
- 2) 本设备为不可逆设备，动力组件，电机作业，维修护理时，请注意动力接线及运转方向。
- 3) 设备各分电箱的强制开关，各手动、自动转换的旋钮。未经设备负责人的许可，严禁擅自使用。
- 4) 设备运转当中，如遇机械故障时，应立即停机并通知相关人员修理。



注意！

保养维护前，请挂上指示板

C 部分 售后服务事项

一、培训课程

1、设备操作

- 1) 操作前注意事项；
- 2) 操作中注意事项；
- 3) 操作后注意事项。

2、维护与保养。

3、仪器的使用。

4、售后服务

- 1) 售后服务电话：18018772739
- 2) 网址：<http://www.hrsmt.com/>