

HONGRUN

深圳弘润科技有限公司
Shenzhen Hongrun Technology Co. Ltd

全 自 动 剪 带 机
操 作 说 明 书

用户操作之前请仔细阅读此说明书

目 录

第一章：概述

1.1 功能及特色

1.2 保修期限及服务范围

1.3 手册中术语

第二章：安全及预防意外事故

2.1 基本安全

2.1.1 用户职责

2.1.2 机器使用条件

2.1.3 正确使用方法

2.2 安全与危险

2.2.2 安全警告标示

2.2.3 各部的名称

2.2.4 光电保护开关

第三章：常见的故障与分析

3.1 故障解决与分析

第四章：电路说明

4.1 电路说明

第五章培训课程

5.1 设备操作

5.2 维护与保养。

5.3 仪器的使用。

5.4 售后服务

第一章：概述

1.1 功能及特色

1.本机为 SMT 料带切割设备，用于贴片机料带回收处;

2.通常没有自带回收功能的贴片机，废弃料带都是用垃圾桶回收，人员手动用剪刀剪断;

3.SMT 料带剪带机则完全代替人员手动剪料带，并实现了料带、薄膜都能一刀切的功能;

4.将回收到 SMT 料带切割机内部的废弃料带剪切，剪切的料带、薄膜掉落在 SMT 料带切割机自带的回收抽屉中，方便人员最后集中处理;

5.不仅给员工一个良好的工作环境，能更好展示公司良好的 5S 管理能力(有实例证明在他们客户来参观时，对他们生产线 5S 方面赞不绝口，尤其是各条线的贴片机处);

6.上定刀、下动刀剪刀方式切割，完全解决了传统剪带机利用小刀片来回切割遇到料带多频繁卡死的现象。

1.2 保修期限及服务范围

本设备出厂前已调试、检查 OK，在以下条件范围内使用，本公司会对其做出保证。

1.2.1 保修期限

本设备整机至出厂到用户一年内保修。

1.2.2 服务范围

在保修期限范围内正常使用所发生的故障，本公司将对其免费维修，但在以下情况将不在保修范围内。

不正确地授权、安装、操作及维护机器，不正确的附属装置、安全防护装置有缺陷或不起作用。

没有遵循使用说明书中有关机器运输、安装、操作、维护及设置的信息说明。

随意更改机器的结构；随意更改机器人的控制程序。

由于不可抗力 and 外来不确定物体造成的严重损坏。

使用非本公司指定的耗材及元器件。

操用者使用不当，或者保养不当。

耗材之正常损耗。

其他自然灾害

设备外壳颜色自然退色。

在不影响设备正常运行下的发热，噪音变化。

建议：若在实际过程中遇到不明白的问题请查看说明书，或者与本公司联系。

1.2.3 免费服务范围

本设备在出厂后将免费以下情形服务。

装配调试及试运行。

定期保养(保修期内耗材自理)。

1.3 手册中术语

本手册使用以下一些术语和缩写。

1.4.2 SMT

即 Surface Mount Technology 表面组装技术。无需对印刷板钻插装孔，直接将表面组装元器件贴、焊到印制板表面规定位置上的装联技术。

1.4.3 PCB

即 Printed-circuit-board 印刷（制）电路板。

第二章 安全及预防意外事故

本机采用先进的技术制造，具有较高的安全可靠。尽管如此，仍需制定有关机器维护和减少伤害的安全操作规则并严格遵守。

2.1 基本安全知识

机器必须按照有关安全操作规则才能避免故障和事故的发生。在本使用说明书中有关机器安全方面和知识作了详细的说明，确保用户对机器依照有关的安全条例进行操作和维护，预防意外安全事故的发生。

2.1.1 用户职责

用户应确保本机仅被下列人员操作：

熟知基本职业安全和预防知识，且接受过本机操作培训的人员。

对使用说明书中有关安全和章节用及有关警告内容熟知的人员。

2.1.2 机器使用条件

机器应保持平稳，不得有倾斜或不稳定的现象，严禁剧烈震动。

电源源配线只能由专业电工进行操作。

机器安装与调试须由专门培训过的人员进行。

电器装置应排放整齐。

电器结构应避免暴露在空气中。

开机前已做好充分的准备。

熟知本机的操作规程。

影响安全的在害故障能够即时排除。

2.1.3 正确使用方法

遵守使用说明书是所有信息。

遵守定期检查维护机器的制度。

2.2 安全与危险

虽然本机采用了先进的技术，且进行了安全设计，但是，如果使用不当，对用户的伤害、机器零部件的损坏或其它资源的损坏等危险仍然存在。

2.2.2 安全警示标志：

安全警示标签贴在机器不同位置以示有关人员在安装、操作或维护机器注意。本机器使用下列一些安全检查标签；

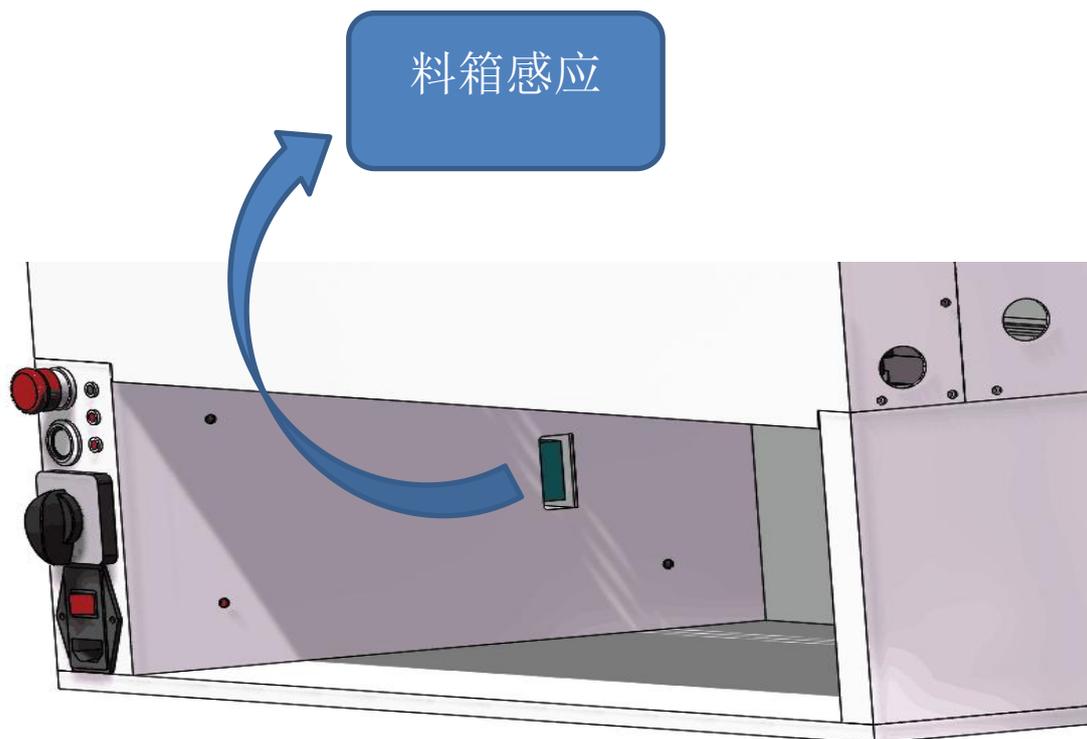


2.2.3 各部的名称：



2.2.4 光电保护开关

全自动剪带机装配有光电感应装置，用于检测料盒是否放置，如果没有检测到料盒则无法启动工作。



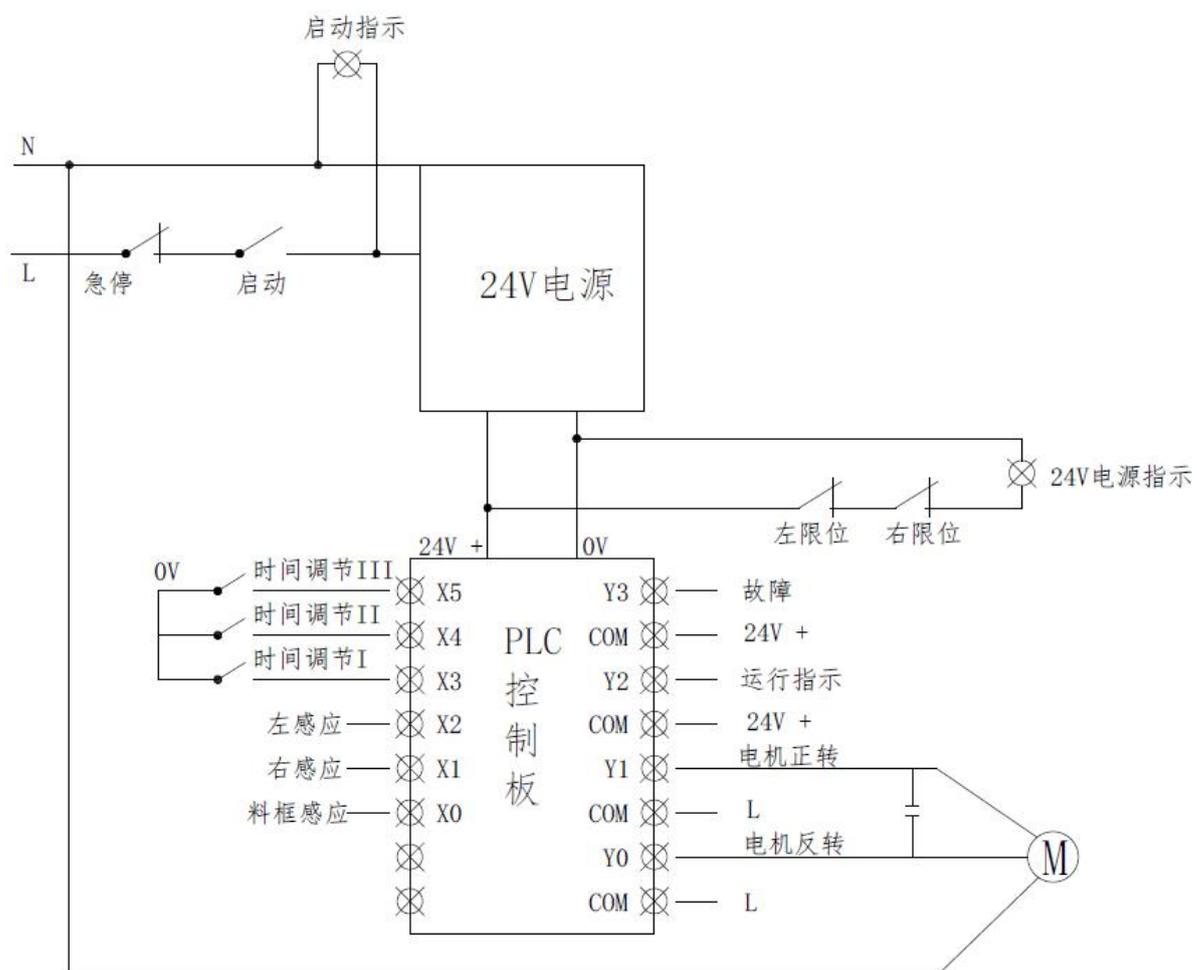
第三章 常见故障解决与分析

3.1 故障解决与分析

故障情况	故障原因及排除方法
3.1 设备不工作	1.检查料盒是否放好，将料盒正确放置。 2.电源是否打开，打开电源。 3.光电开关是否坏掉，更换光电开关。 4.24V 电源是否坏掉，更换 24V 电源。
3.2 “正常” 警示灯 不亮	1.检查料盒是否放好，将料盒正确放置。
3.3 “报警” 警示灯 亮起	1.圆刀启动后未在规定时间内到达另一边（卡死），关闭电源并手动检查圆刀是否卡死。
3.4 “24V” 警示灯 不亮	1.24V 电源损坏，更换 24V 电源。 2.接近开关感应过位，启动过冲保护；关闭电源，调节接近开关感应片。
3.5 主电源灯不亮	1.电源未接通；接通电源。 2.主开关未打开；打开主开关。 3.保险丝熔断；更换保险丝。

第四章电路

4.1 电路说明



第五章培训课程

5.1 设备操作

1.11 操作前注意事项；

1.12 操作中注意事项；

1.13 操作后注意事项。

5.2 维护与保养。

5.3 仪器的使用。

5.4 售后服务

1.31 售后服务电话：18018772739

1.32 网址：<http://www.hrsmt.com/>