

HONGRUN

深圳弘润科技有限公司
Shenzhen Hongrun Technology Co. Ltd

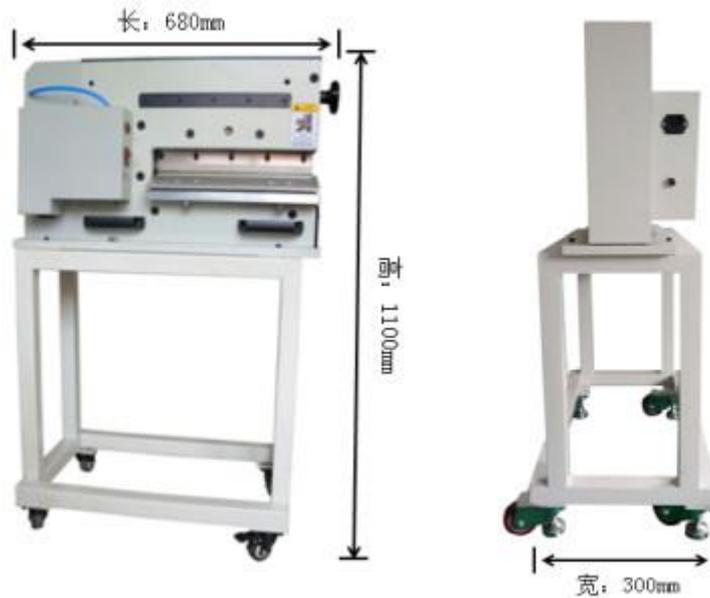
铡刀式分板机
操作说明书

用户操作之前请仔细阅读此说明书

目 录

1. 外 形
2. 技术规格及特点
 - 2.1 技术规格
 - 2.2 特 点
3. 安装与调较
 - 3.1 机器安装
 - 3.2 下切刀位置上下调节
 - 3.3 上下切刀位置左右对正调节
 - 3.4 切刀开口距离调节
4. 操 作
5. 维修与保养
 - 5.1 切刀更换
 - 5.2 防锈
6. 培训课程
 - 6.1 设备操作
 - 6.2 护与保养。
 - 6.3 仪器的使用
 - 6.4 售后服务

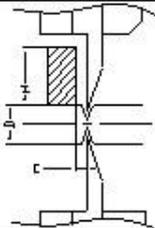
1 外形尺寸



2 技术规格及特点

2.1 技术规格

规格

| | |
|---|---------------------|
|  | D=0.6-3.0 mm |
| | E=0.5 mm |
| | H=20.0 mm |
| 型号 | HS-VPD5-L |
| 分板长度 | 无限制 |
| 重量 | 270 kg |
| 工作气压 | 0.4~0.6 MPa |

2.2 特点

- * . 行程小，不易损坏产品且操作安全
- * . 剪裁式操作，适用各种厚度 PCB,铝基板，铜基板
- * . 将分板时所产生的内应力减至最低没有锡裂现象.
- * . 切刀动基板不动,确保基板上零件不因运动而损坏.
- * . 改进下切刀可解决有跳过“V”槽零件的基板分割.
- * . “V”槽导引装置可垂直调校高低.更快稳地适应不同

厚度的薄板

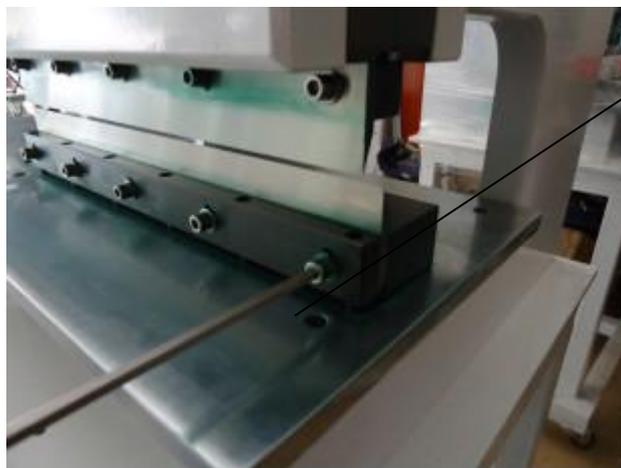
- * . 上切刀可垂直调校高低

3 安装与调校

3.1 机器安装

- * . 机器放置在叉车上进行搬运,短距离可用手搬运.
- * . 放置机器的地面要平整,稳固.

3.2 下切刀位置上下调节



松开压刀螺丝

图 1

- * . 用六角扳手顺时针旋转,下刀上升;反之下刀降低。(有 6 颗无头螺丝)(如图 2)



图 2

3.3 上下切刀位置左右对正调节

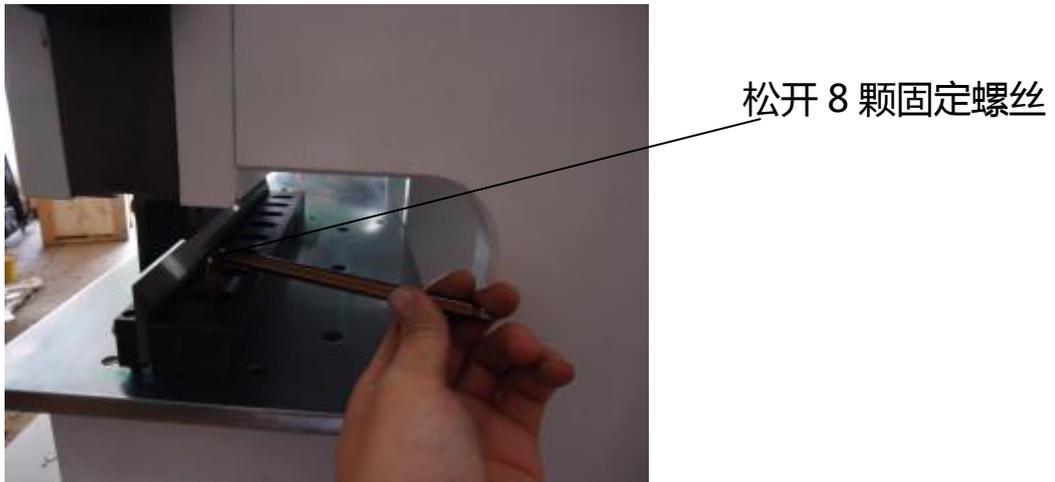


图 3

* . 左右调节对正为佳

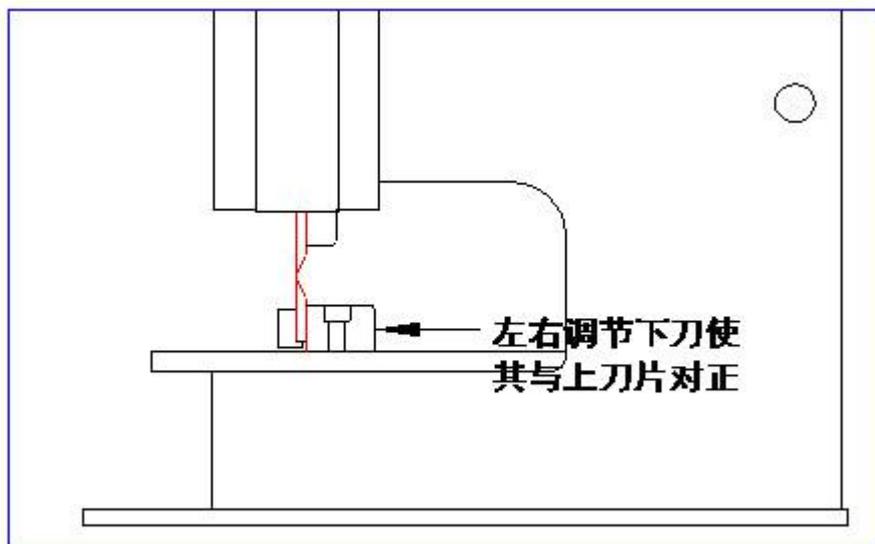


图 4

3.4 切刀开口距离调节

* . 顺时针转旋手柄，两切刀开口距离加大，反之减小。

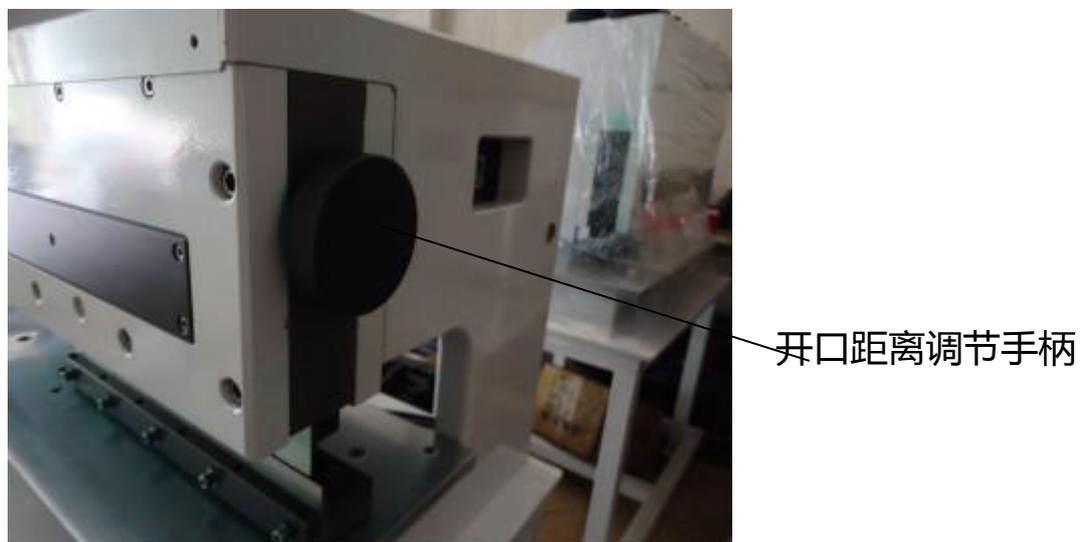


图 5

4. 操作

* . 调节好切刀开口，将 PCB 板沿“V”槽顺入。（如图 6）

* . 按脚踏开关，上刀与下刀闭合。

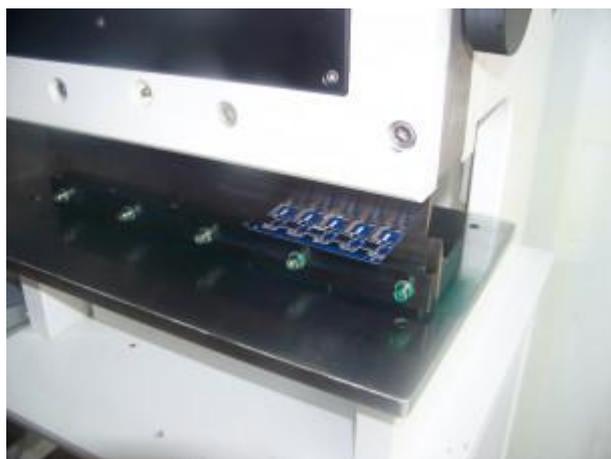


图 6



图 7

5. 维修与保养

5.1 切刀更换

- * .视图 8: 松开螺丝，小心取出切刀（先下后上）。
- * .安装时切刀顶部要贴紧机架，
- * .应先安装上刀后安装下刀（先上后下）
- * .下切刀更换与上刀相同，安装时刀底部要贴紧机架。

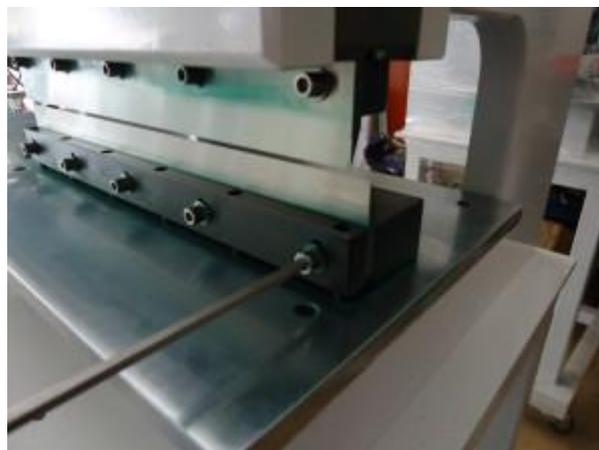


图 8

5.2 防锈与润滑

* . 机器存放应在上下切刀加防锈油.

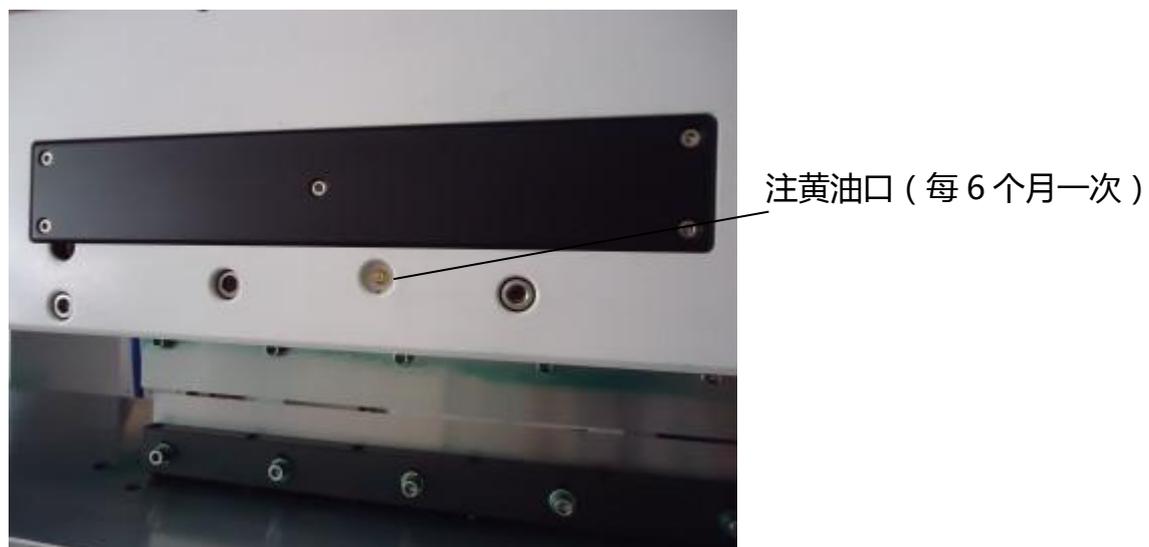


图 9

6. 培训课程

6.1 设备操作

6.11 操作前注意事项；

6.12 操作中注意事项；

6.13 操作后注意事项。

6.2 维护与保养。

6.3 仪器的使用。

6.4 售后服务

6.41 售后服务电话：18018772739

6.42 网址：<http://www.hrsmt.com/>